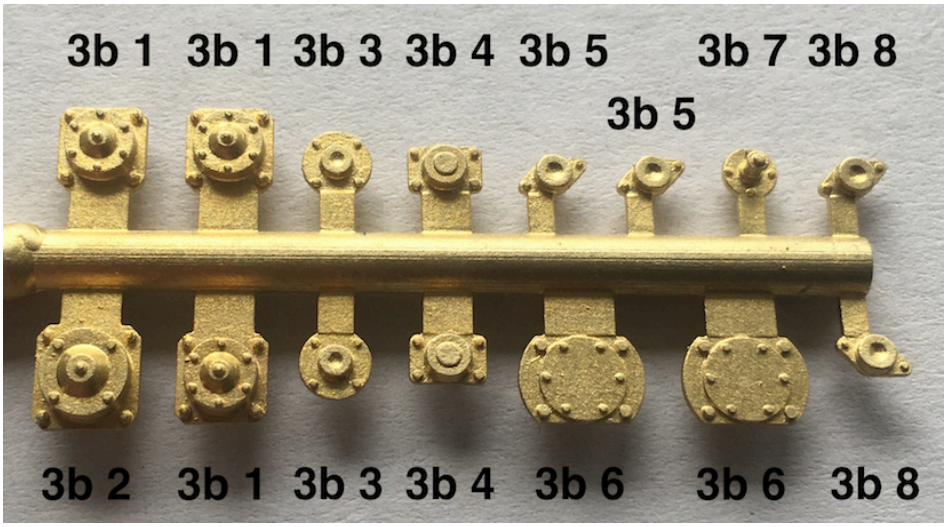
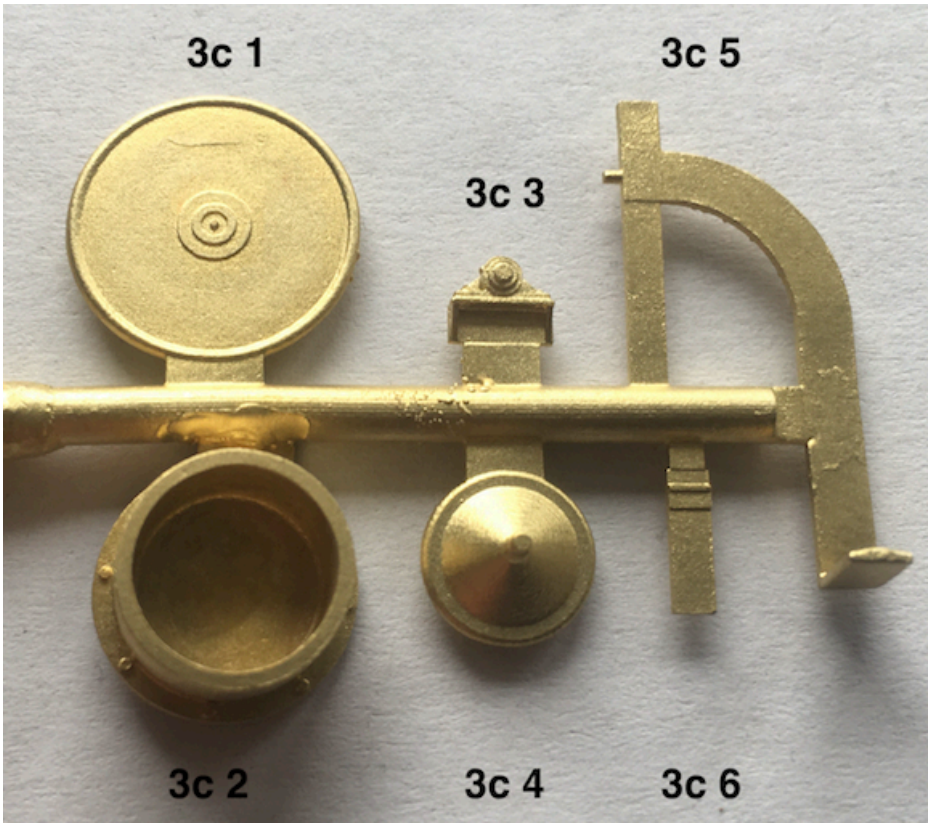
Etappe2: Aufbau

Teileliste:

1) Gegengewicht:
   a) Mantel (am Kartonboden)
   b) Stirnplatte hinten (4 Bohrungen)
   c) Stirnplatte vorne (2 Bohrungen)
   d) Blechstreifen 0,2 x 0,5 mm
   e) Winkel
   f) 2 x I-Profil 7 x 3 mm
   g) 2 x U-Profil 5,5 x 3 mm
   h) 4 x Haken (bereits in Etappe 1 enthalten)
   i) 5 x Schraubenimitate SW0,8mm
   j) 2 x Schrauben M1 x 4
   k) 4 x Schrauben M0,8 x 4
2) Aufbau:
   a) Seitenplatte rechts
   b) Seitenplatte links
   c) U-Profil rechts
   d) U-Profil links
   e) Grundplatte
   f) Distanzplatte (1 Loch)
   g) Distanzplatte (2 Loch)
   h) 2 x Stirnplatte
   i) 4 x Schraubenimitate SW0,8mm
   j) 16 x Nieten 0,4mm
   k) Rahmen Umlauf
   l) Umlauf
   m) Abdeckung Front
   n) 2 x Klappe Abdeckung Front
   o) Abdeckung hinten
   p) Abdeckung oben
   q) Mikrorohr 0,5-0,3 mm
   r) Stahldraht 0,3 mm
   s) Befestigung Aufbau unten
   t) Befestigung Aufbau oben
   u) Rollenabdeckung Grundplatte links
   v) Rollenabdeckung Grundplatte rechts
   w) Rollenabdeckung links
   x) Rollenabdeckung rechts
   y) 11 x Nieten 0,4mm
   z) 2 x Halter Abdeckung hinten
3) Zubehör
   a) Zahnkranz
   b) Gußbaum 1
   c) Gußbaum 2
   d) Draht 0,8 mm (am Kartonboden)
   e) Schraube M2 x 4 mm Inbus

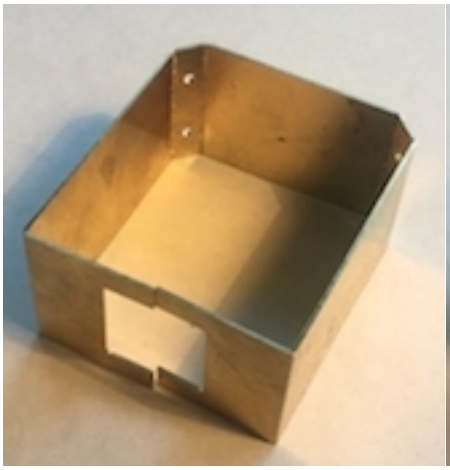
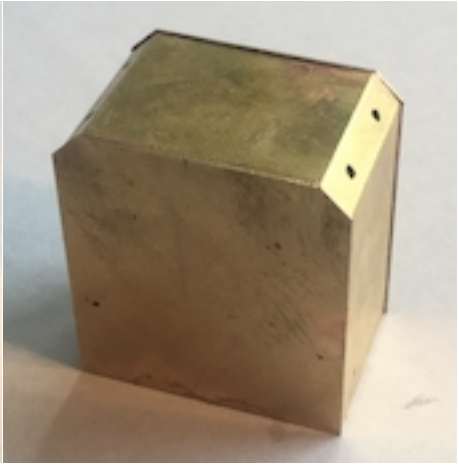
   f) 2 x Schrauben M2 x 8 mm Senkkopf
   g) M2 Mutter
   h) Schraube M3 x 10 mm
   i) Beilagscheibe 3,2 mm
   j) 2 x Schraube M2 x 10 mm
4) Untergestell
   a) Umlaufplatte
   b) Draht 0,5 mm
   c) Verstärkungsringe



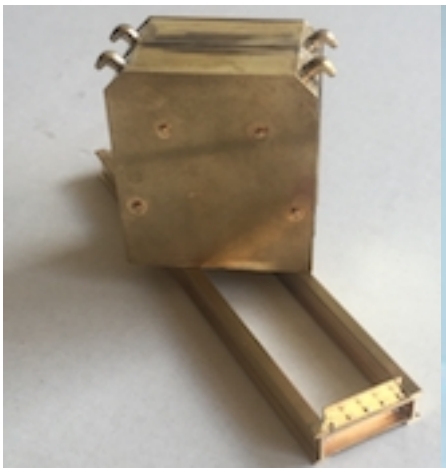


Gegengewicht:

An der Frontseite 2 und an der Rückseite oben 2 M0,8 mm Schrauben (1k), an der Rückseite unten die 2 M1 mm Schrauben (1j) einlöten. Den Mantel (1a) falten und mit den beiden Stirnplatten (1b, 1c) verlöten. Nun die 4 Haken (1h) in den Mantel einlöten. Den Blechstreifen (1d) von einer Seite mittig über den Mantel spannen und verlöten, dabei sollten die Stirnplatten einen kleinen Überstand haben:

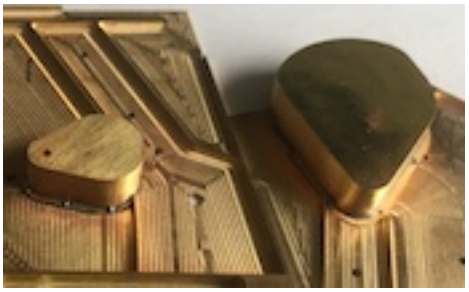
Die Profile (1f, 1g) auf einer ebenen Unterlage zusammenstellen, winkelig ausrichten und verlöten. Die 5 Schraubenimitate (1i) in den Winkel (1e) einlöten und an der Unterseite verschleifen. Den Winkel mit den Schraubenköpfen nach oben nun an einem Ende des vorher verlöteten Rahmen löten. Das Gegengewicht davor mittig ausrichten und ebenso mit dem Rahmen verlöten:



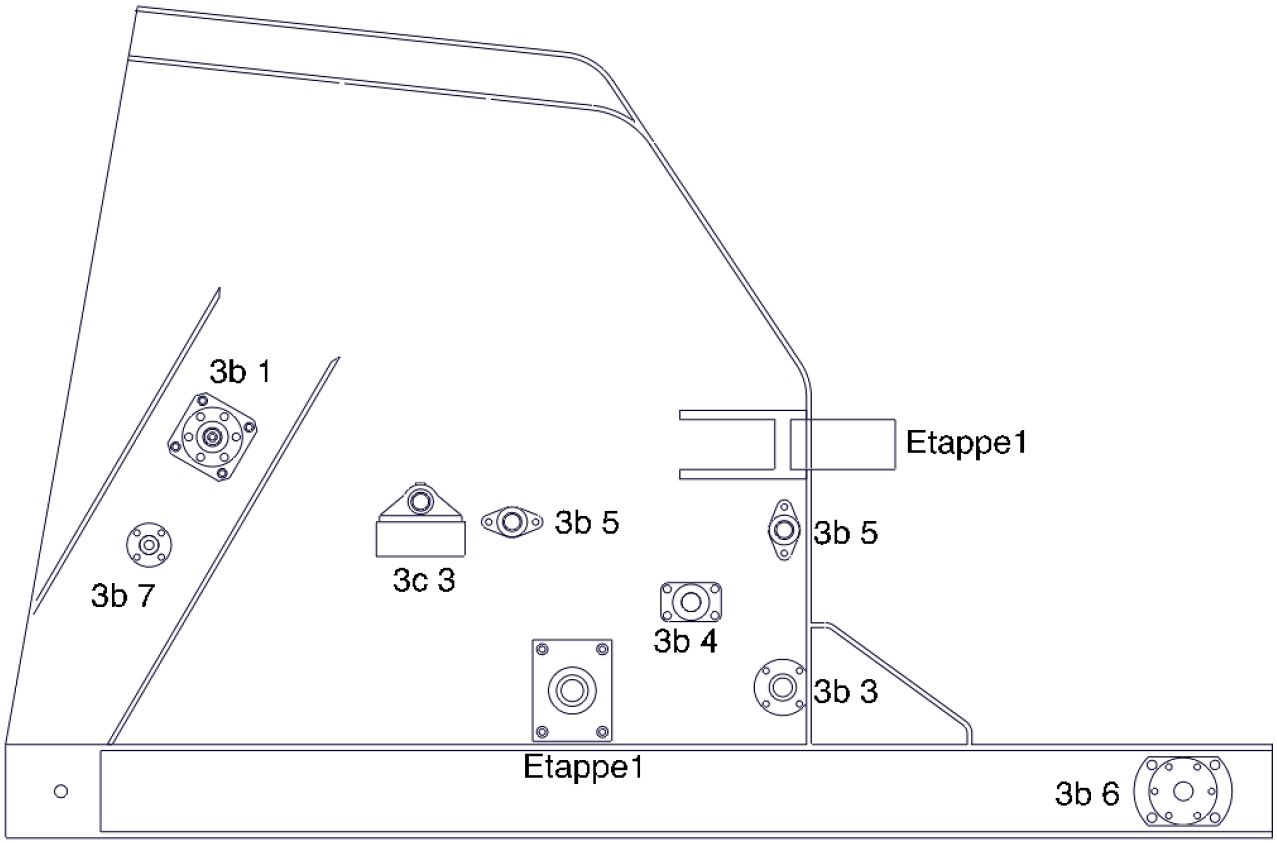
Aufbau:

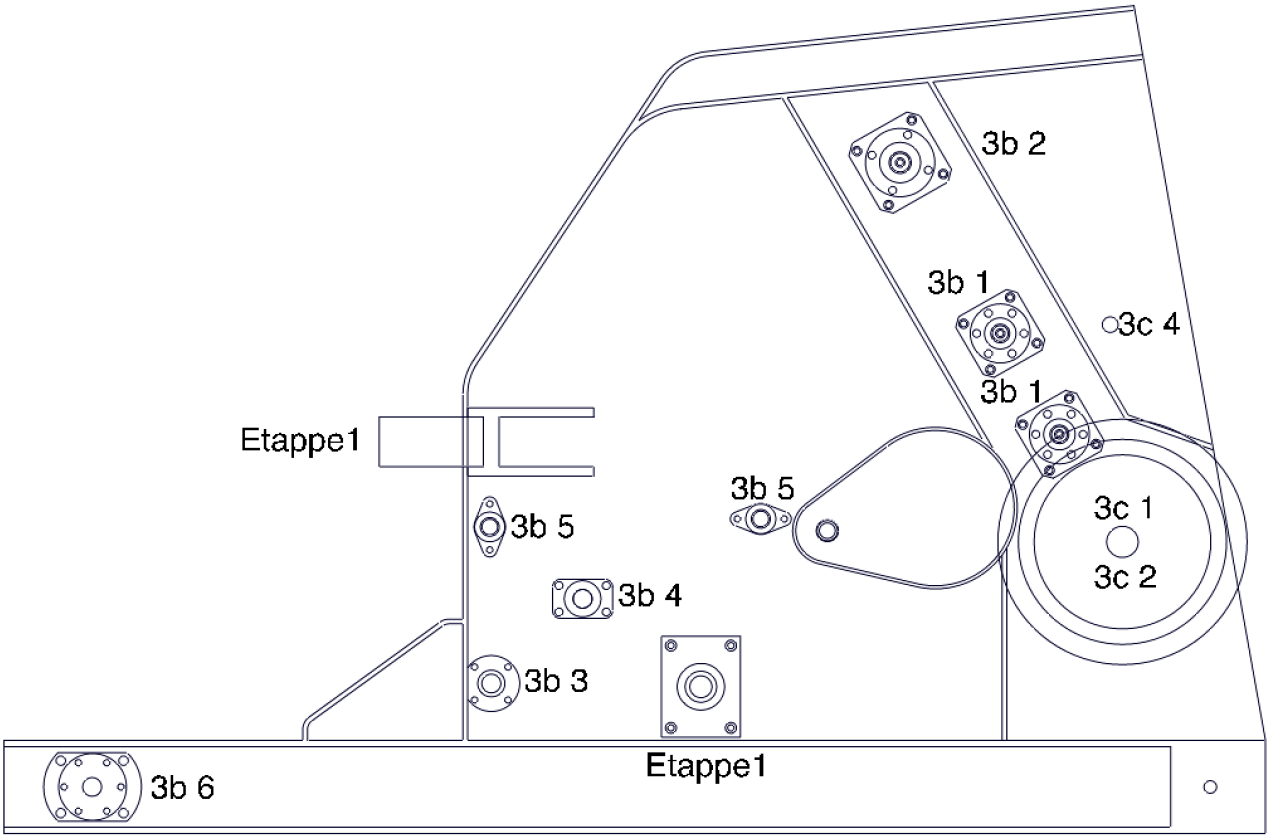
Die beiden U-Profile (2c, 2d) auf die Seitenteile (2a, 2b) legen, die Nieten (2j) und Schraubenimitate (2i) durchstecken, auf der Rückseite verlöten, die Enden abkneifen und versäubern:

Die beiden Grundplatten für die Rollenabdeckungen (2u, 2v) mit den 0,4mm Nieten (2y) durch die Seitenteile stecken und an der Rückseite verlöten. Die Rollenabdeckungen von den Anbindungen versäubern und an der Unterseite **leicht** verzinnen, dann auf den Grundplatten ausrichten und fixieren (gebogene Haarklammer), mit einer Flamme so lange erhitzen bis das Lot flüssig wird und die Abdeckung auf der Grundplatte aufsitzt.

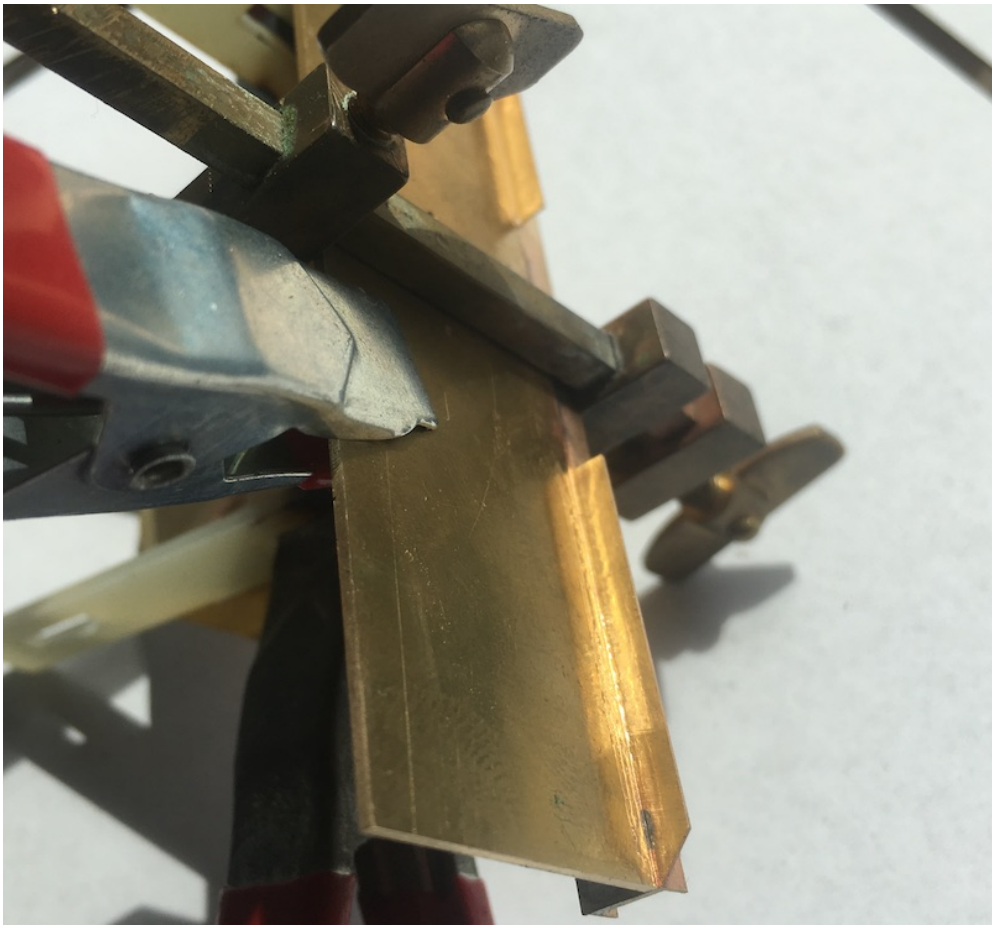


Die Teile aus den beiden Gußbäumen 3b und 3c wie unten abgebildet einlöten:

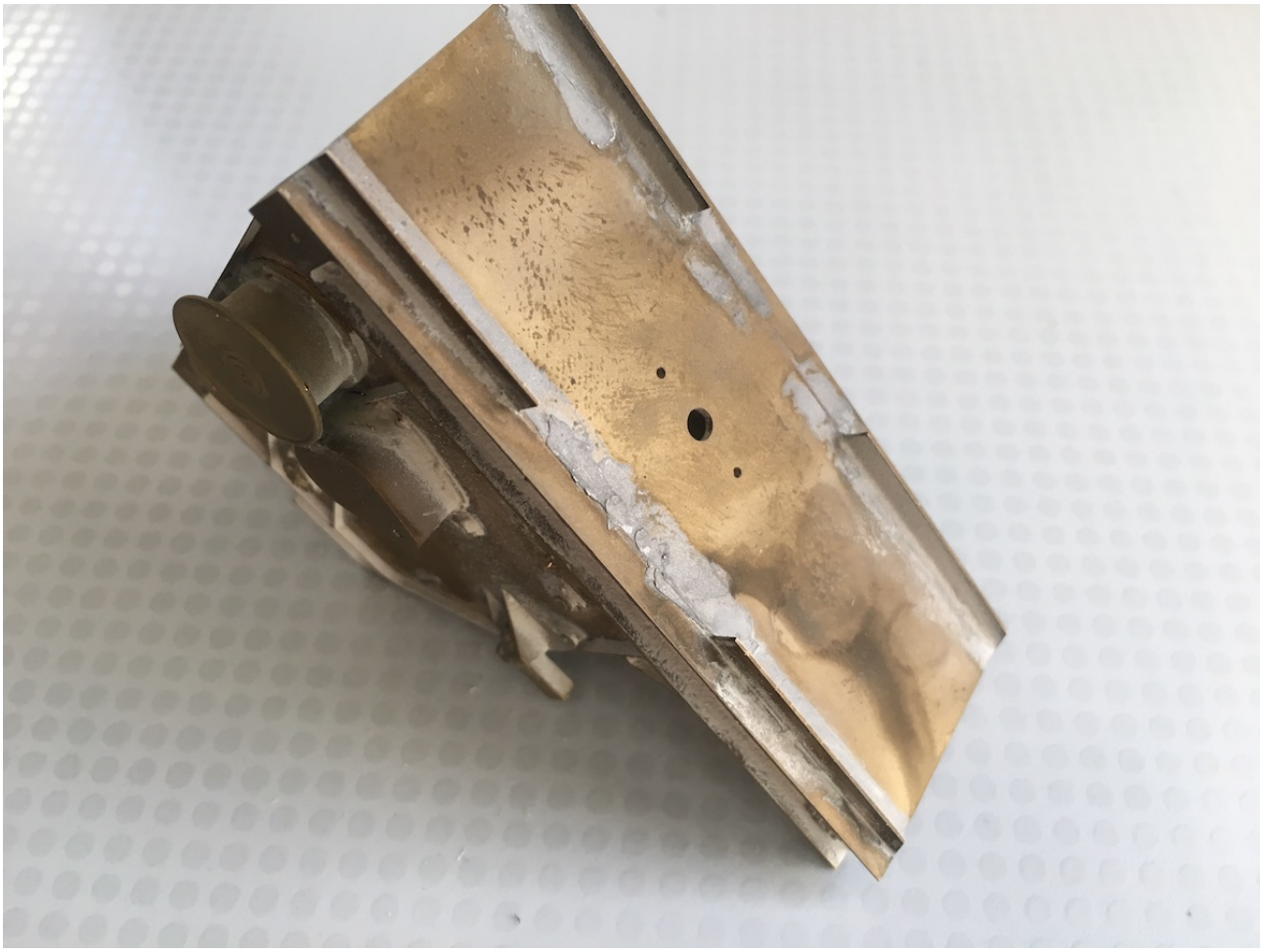


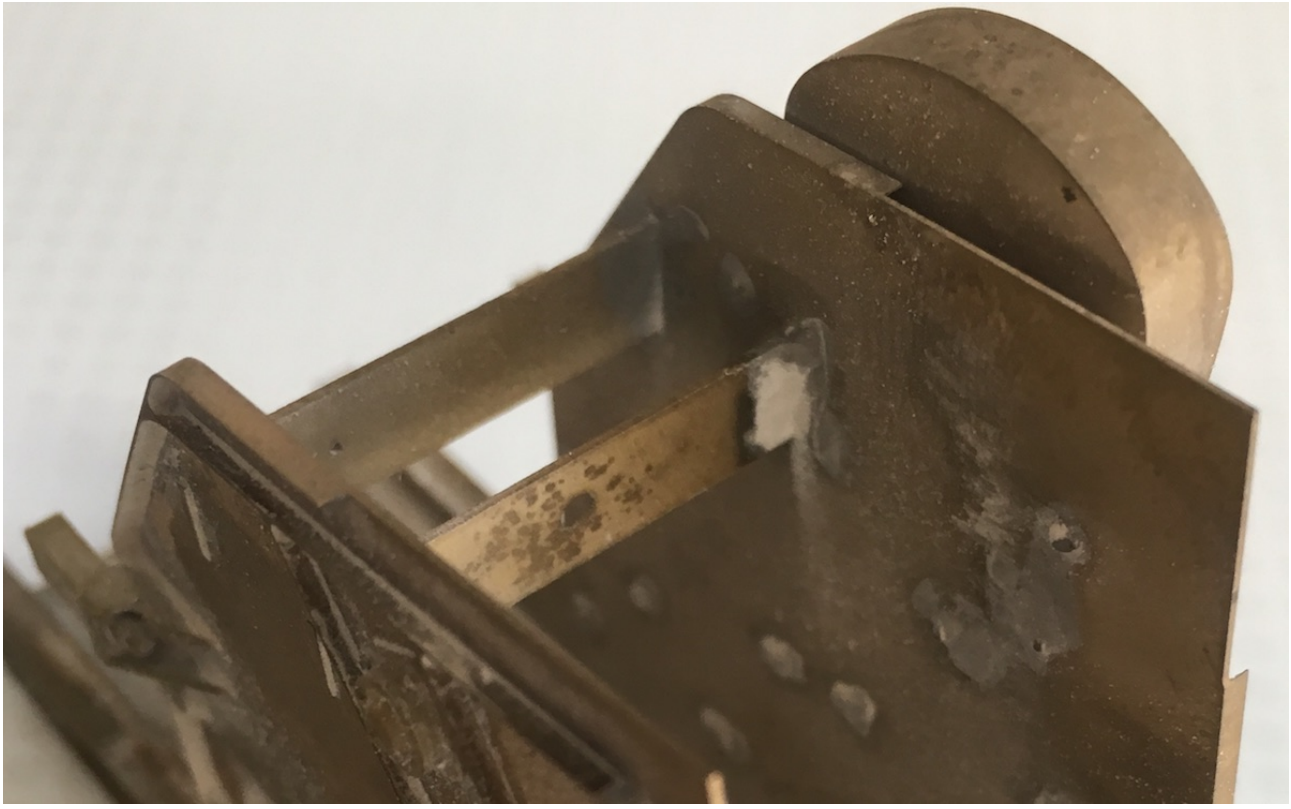


Die Grundplatte (2e) mit einem Seitenteil rechtwinkelig und bündig verlöten:

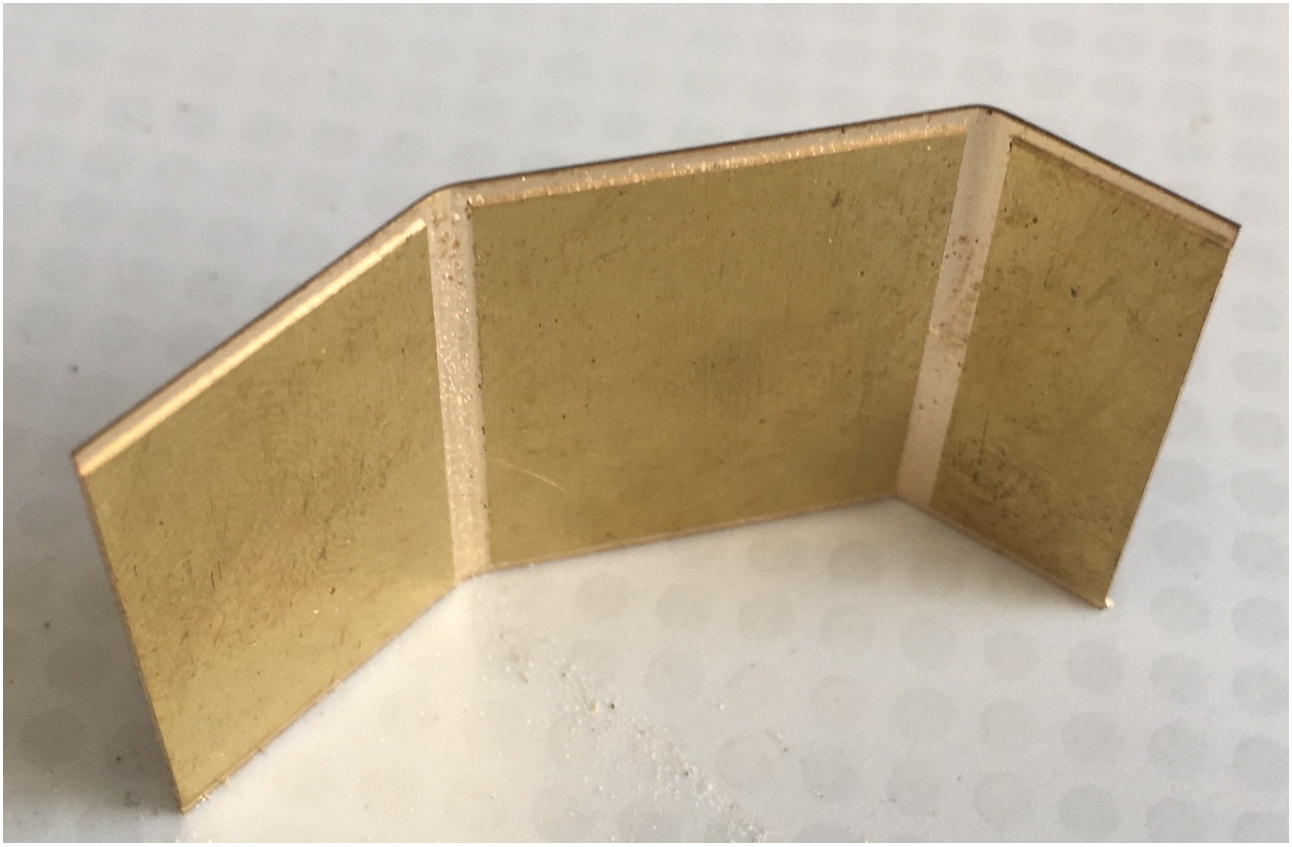


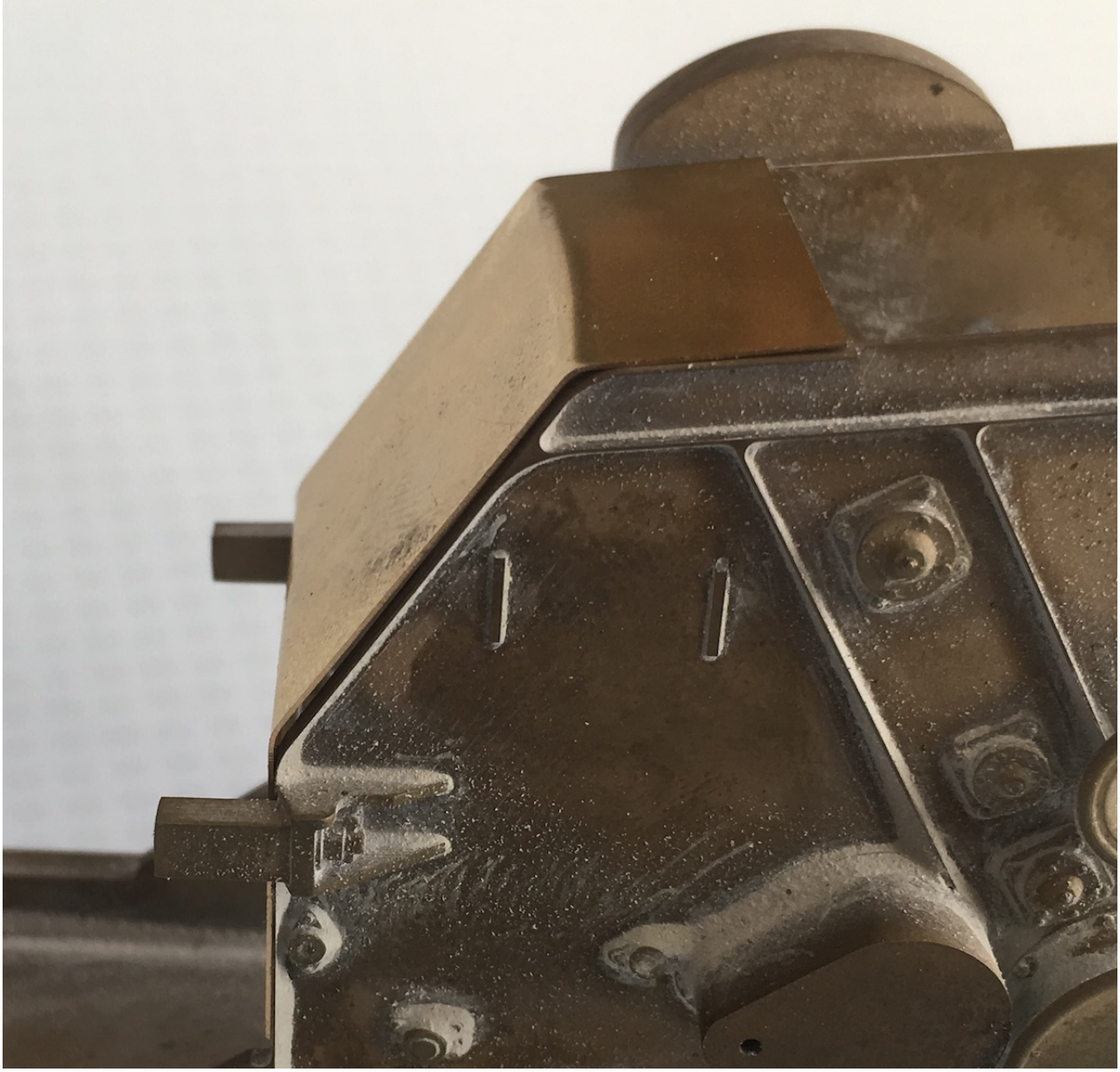
Nun das zweite Seitenteil und die beiden Distanzplatten (2f, 2g) mit dem vorher verlöteten Seitenteil und Grundplatte zusammenfügen und fixieren. Dabei gehört die Distanzplatte mit einem Loch (2f) nach vorne. Hier ist zu beachten, dass der Absatz der Distanzplatte auf der linken Seite ein wenig gekürzt werden muss, da es sonst an der Rollenabdeckung ansteht und der Abstand der beiden Seitenteile zu groß wird:





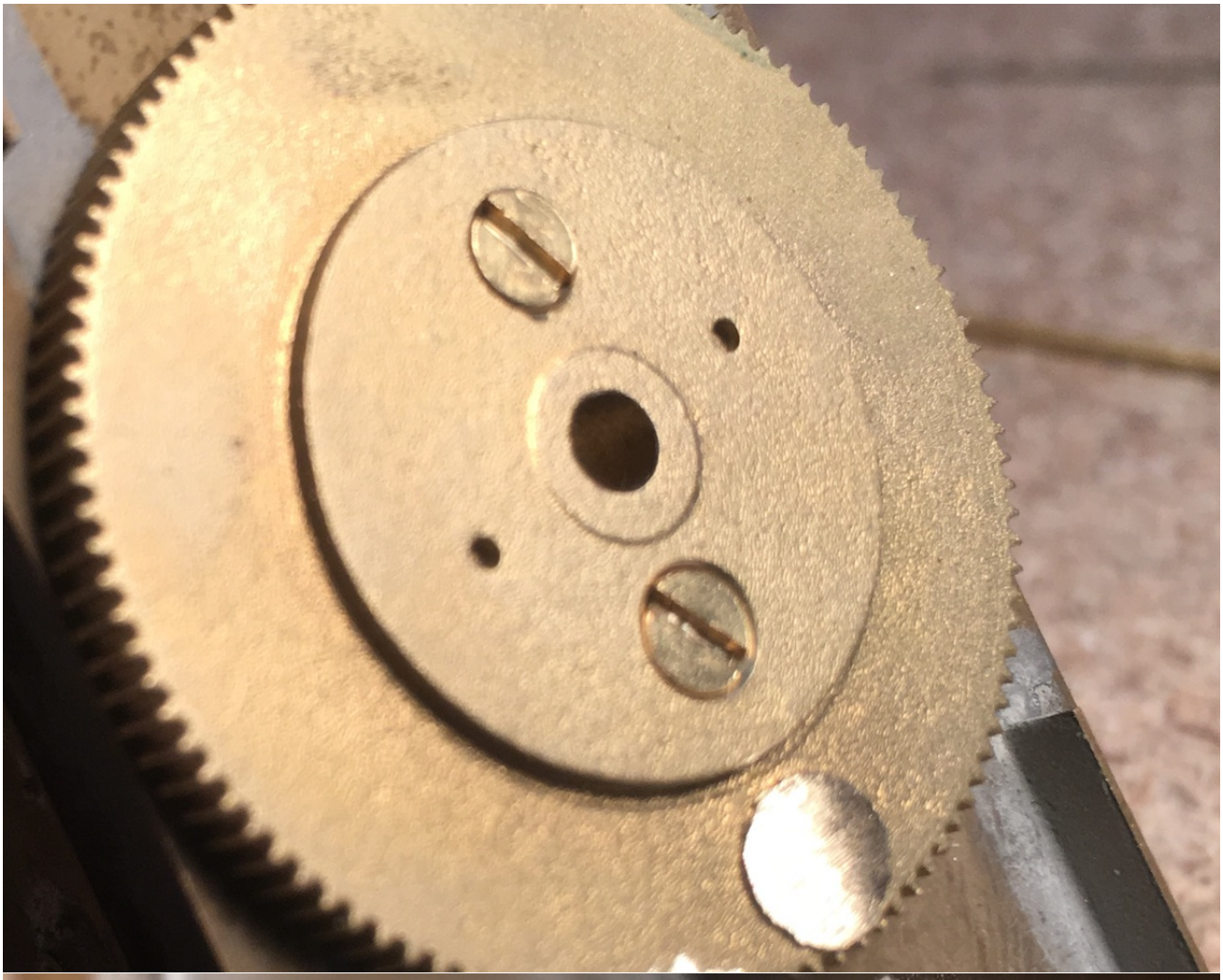
Die hintere Abdeckung (2o) an den abgefrästen Nuten über ein 5 mm Rundmaterial biegen und an den Aufbau anpassen:

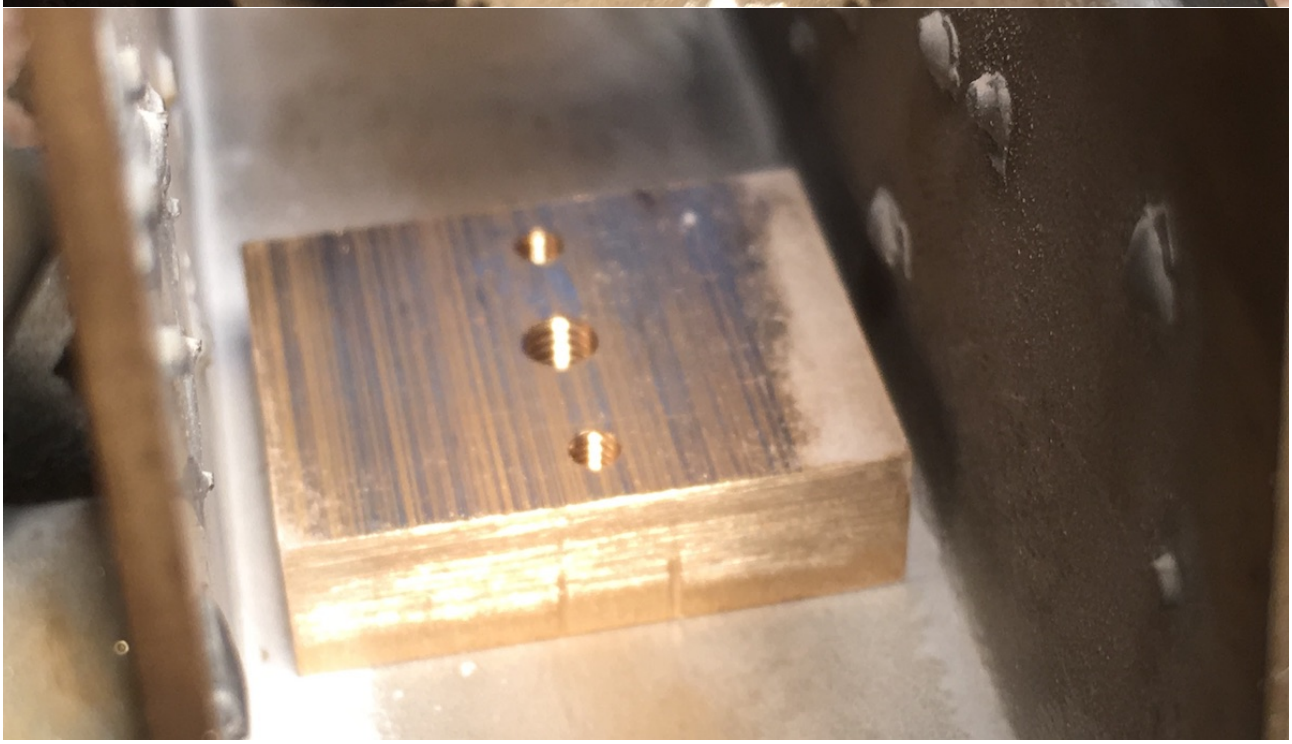




Die Mutter (3g) mit der Inbus Schraube (3e) durch das Loch in der Distanzplatte stecken, verschrauben und von hinten verlöten:

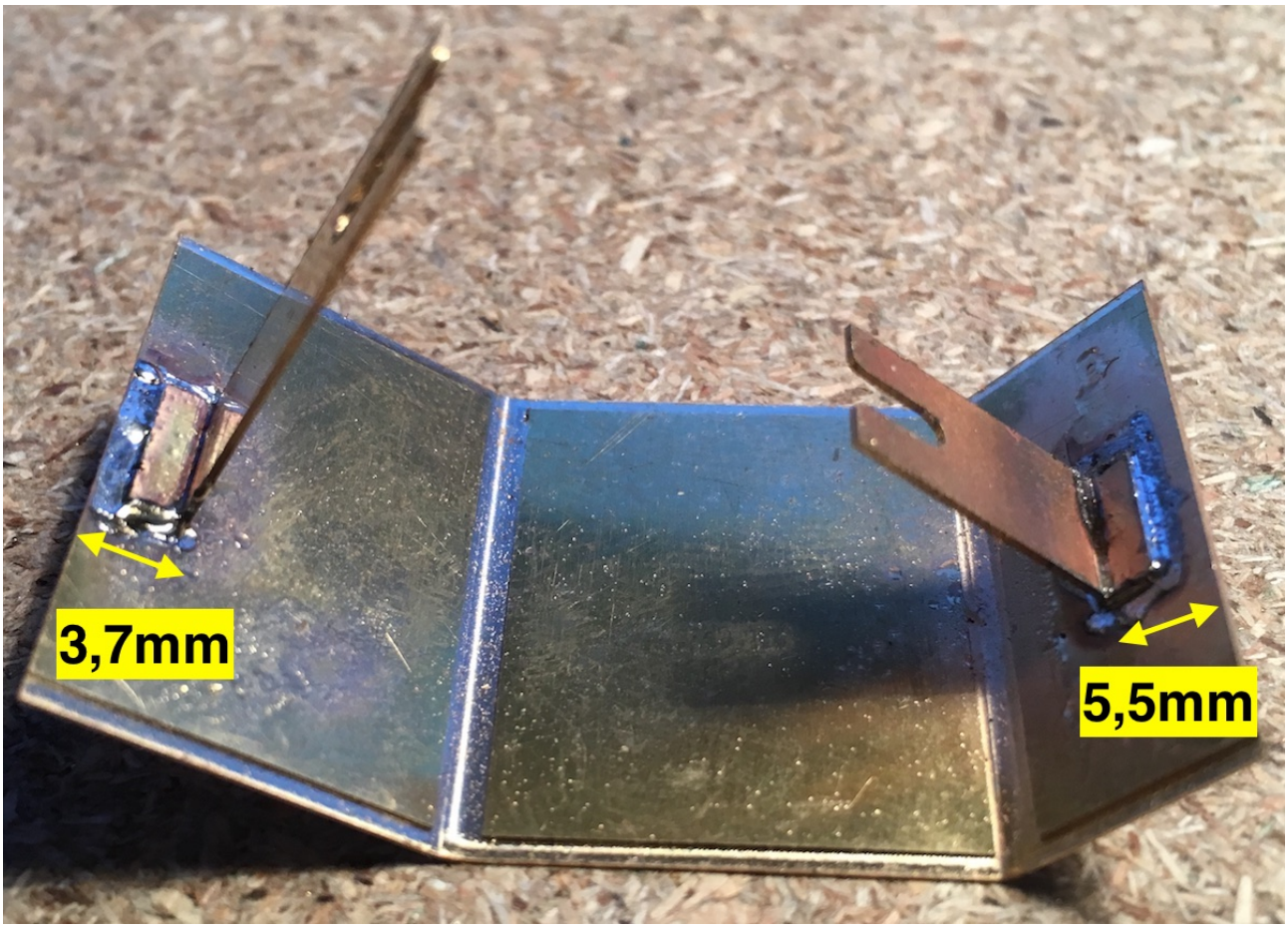
Nun wird das Zahnrad durch die Grundplatte (die beiden Löcher auf 2mm aufbohren) mit dem Befestigungsblock (2s) mit den Senkkopfschrauben (3f) verschraubt:



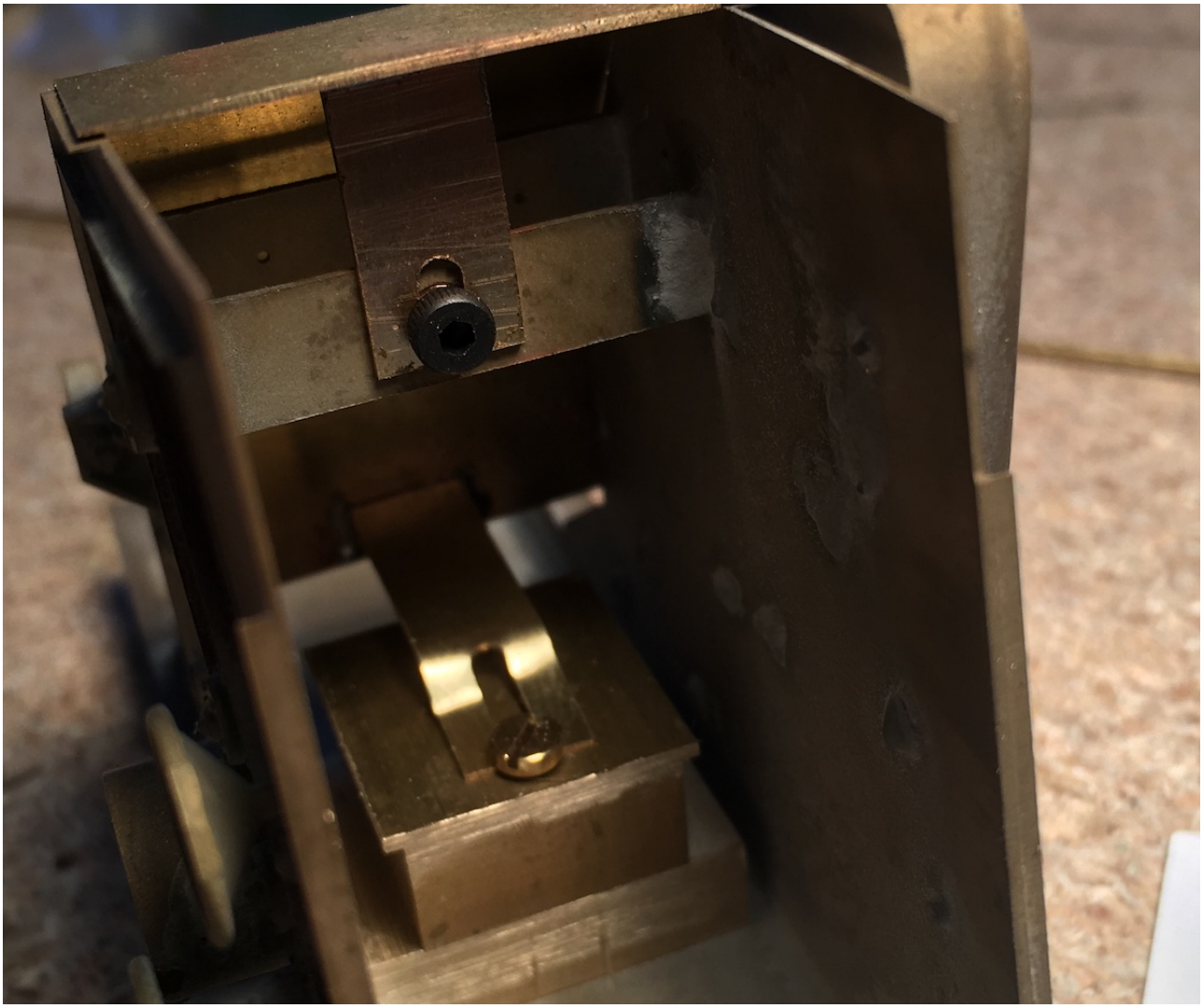


Auf den Block wird nun der 2. Befestigungsblock (2t) mit den 2 Schrauben (3j) verschraubt, die vordere Schraube dabei nicht ganz eindrehen.

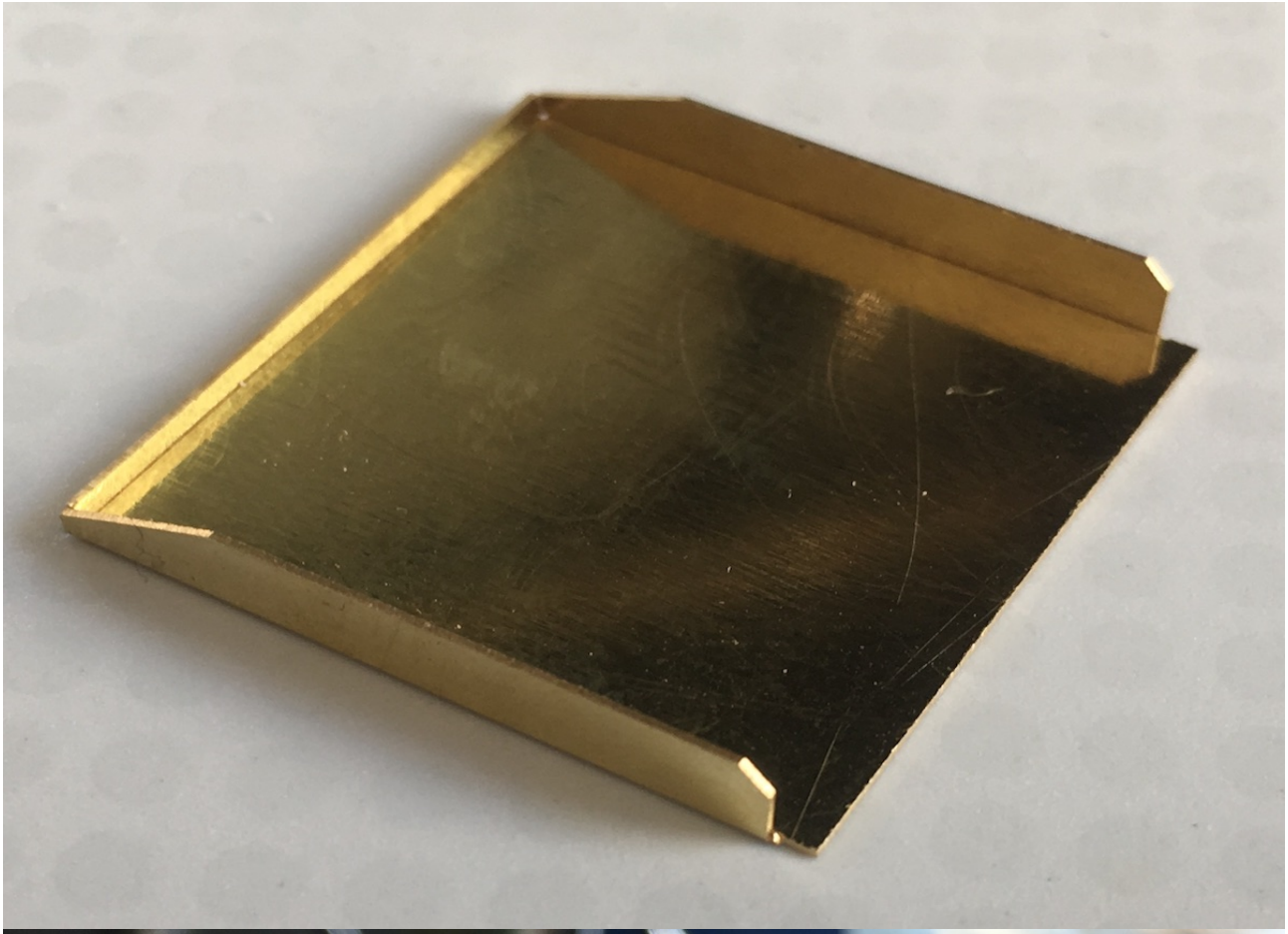
Nun werden die beiden Halter (2z) für die Abdeckung hinten an den Anfräsungen gebogen und wie im Bild unterhalb an die hintere Abdeckung gelötet (kürzerer Halter an die kürzere Seite, langer Halter an die lange Seite):



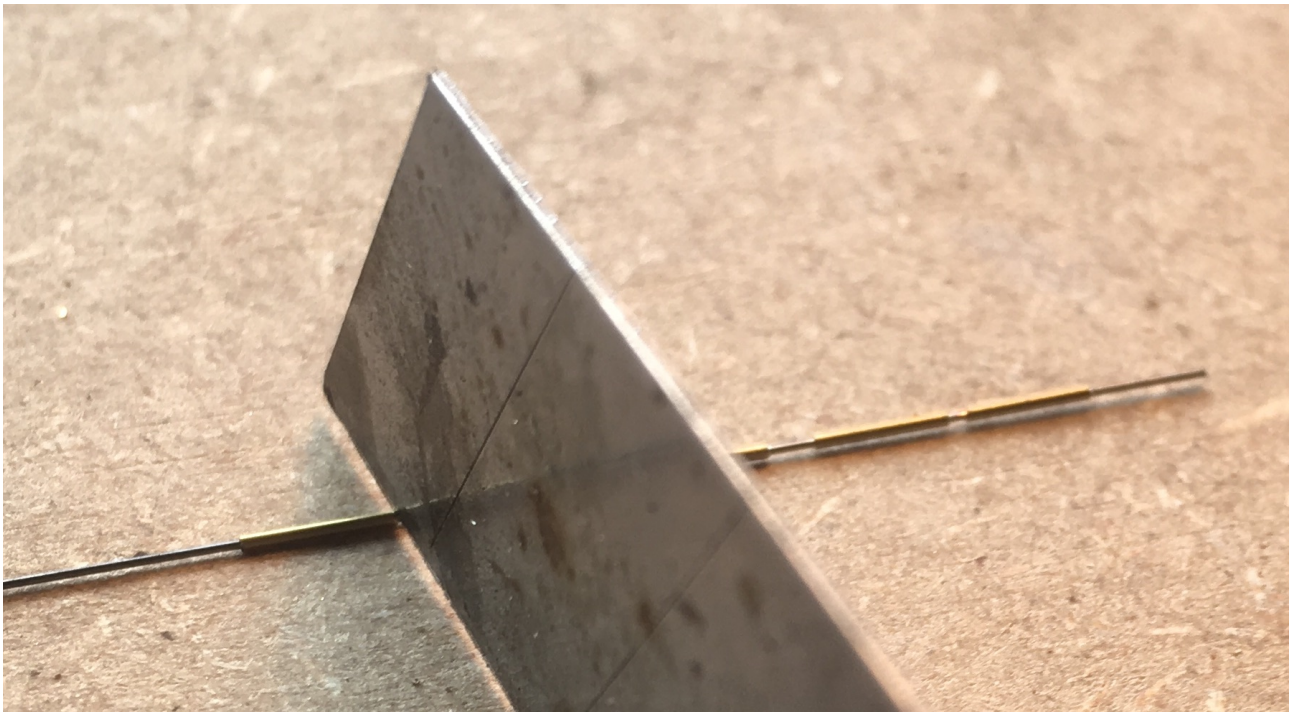
Nun kann die Abdeckung auf den Aufbau gesteckt und die Haltelaschen an die untere und obere Verschraubung angepasst werden, wie hier zu sehen ist:



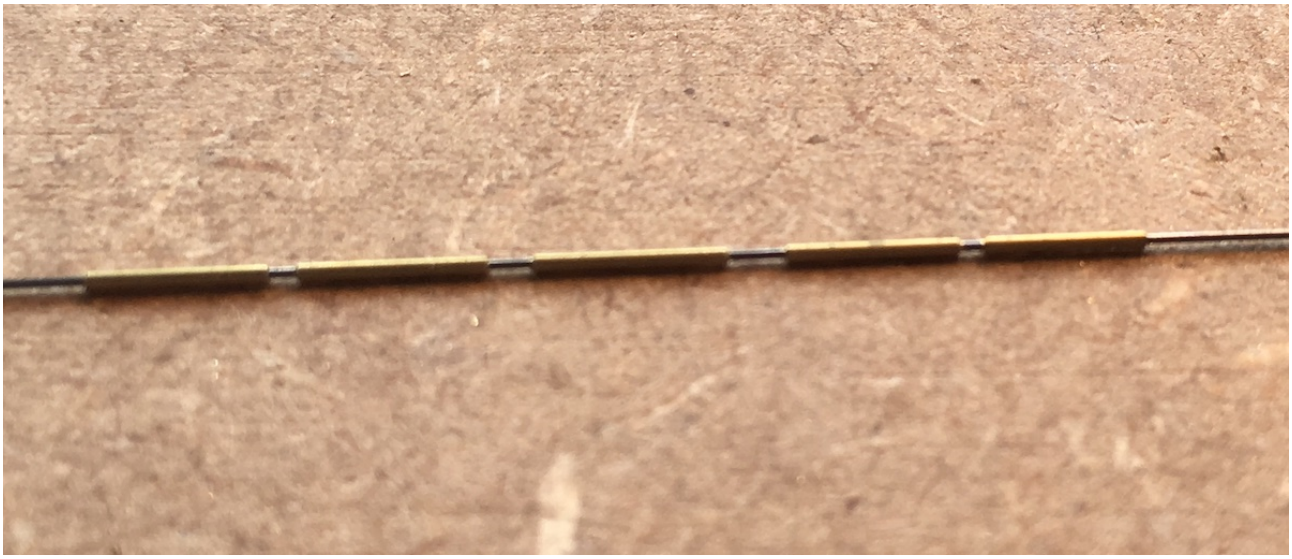
Die obere Klappe (2p) an den Anfräsungen um 90 Grad biegen:



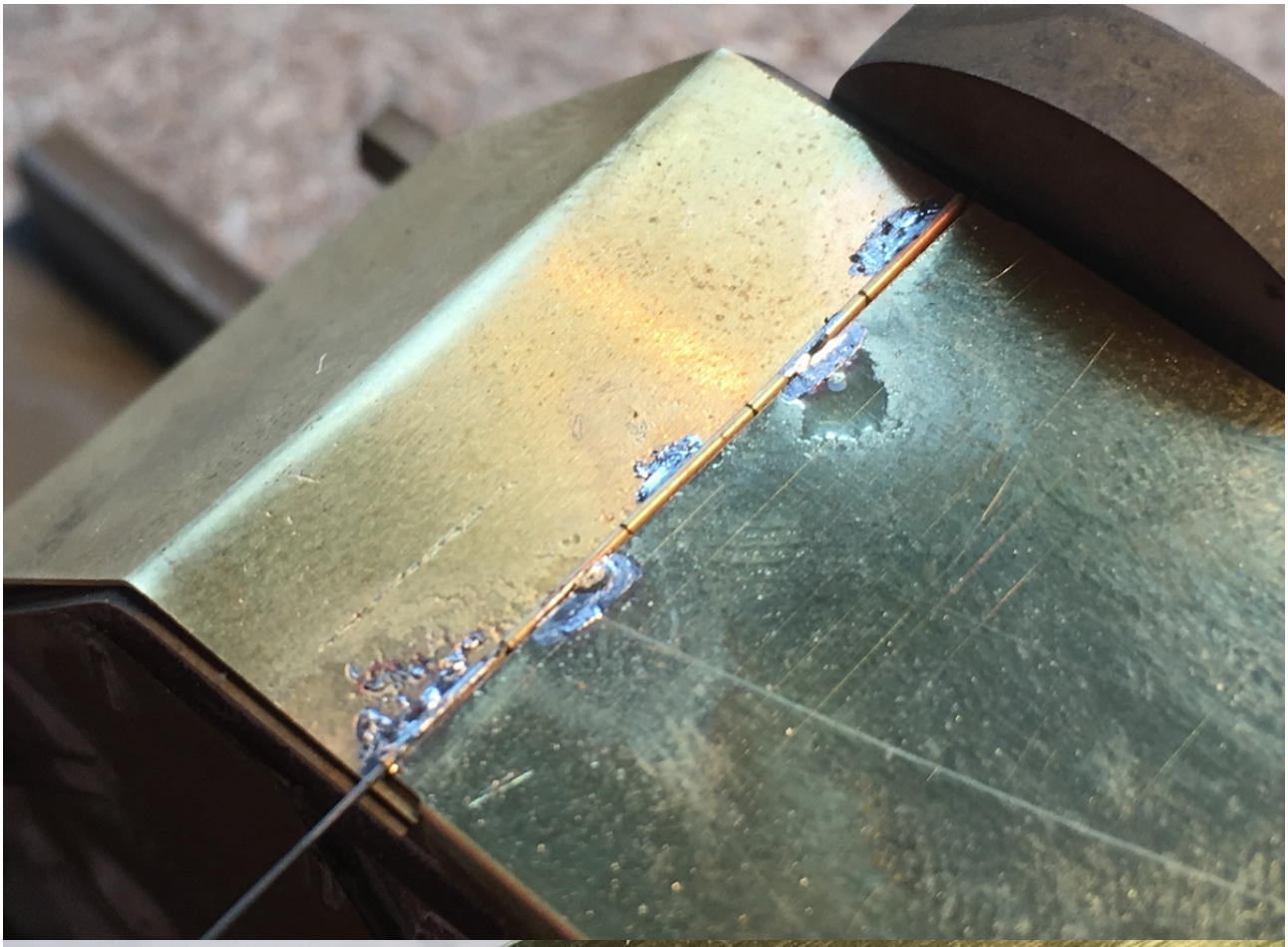
Aus dem Mikrorohr (2q) und dem Stahldraht (2r) ein Scharnier bauen.
Dazu wird der Stahldraht in das Rohr geschoben und zuerst auf die Breite der oberen Klappe gekürzt. Dann das Rohr in 5 gleiche Teile teilen. Dazu nimmt man am besten die Klinge eines Teppichmessers, drückt es leicht auf das Rohr und rollt es hin und her bis sich das Rohr teilt. Die einzelnen Teile nicht vom Stahldraht nehmen, sondern nur ein wenig auseinanderschieben.

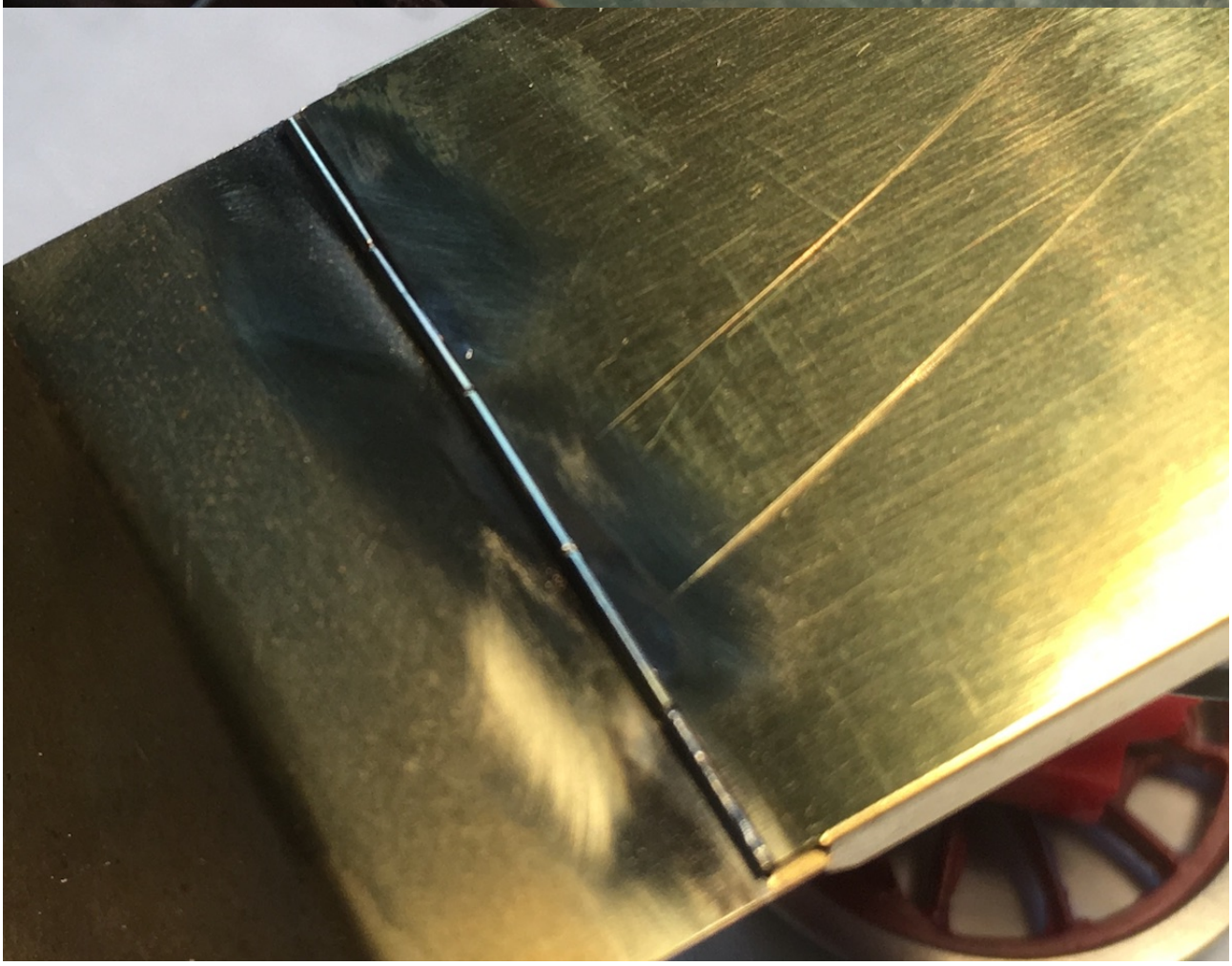


Wenn man alle 5 Teile getrennt hat, diese wieder zusammenschieben:



und auf mit den Abdeckungen verlöten, dazu werden das erste, dritte und fünfte Rohr an die hintere Abdeckung (2o) und die Rohre zwei und vier an die obere Klappe (2p) gelötet.
Vorsicht: nur ganz wenig Lot verwenden!!!





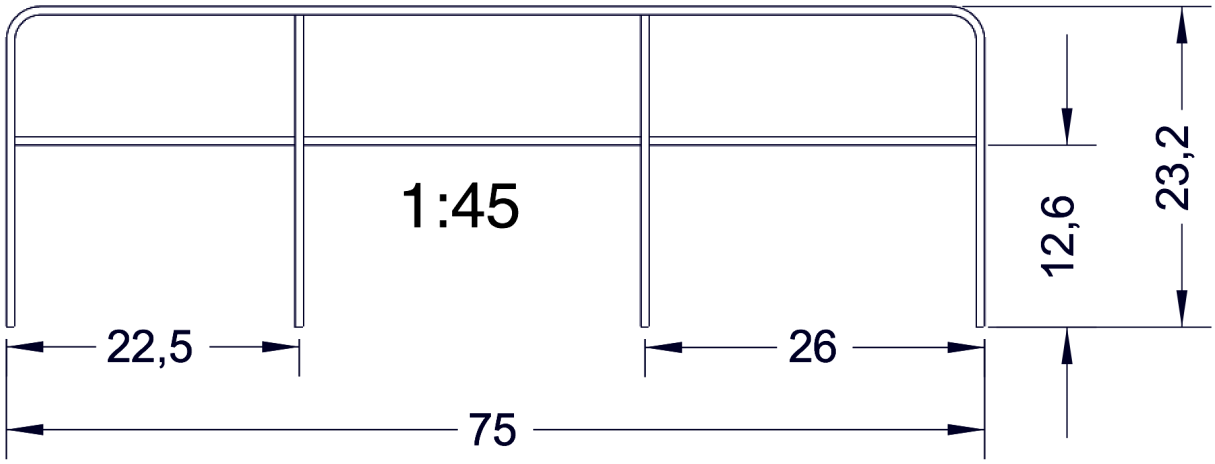
Die beiden Klappen (2n) in die Öffnungen der Front Abdeckung (2m) einlöten.
Die Abdeckung aber noch nicht in den Aufbau einlöten, die Scharniere dazu kommen in der 3.Etappe!!!

Umlauf:
Den Umlauf (2l) auf den Umlaufrahmen (2k) fixieren und von der Unterseite verlöten

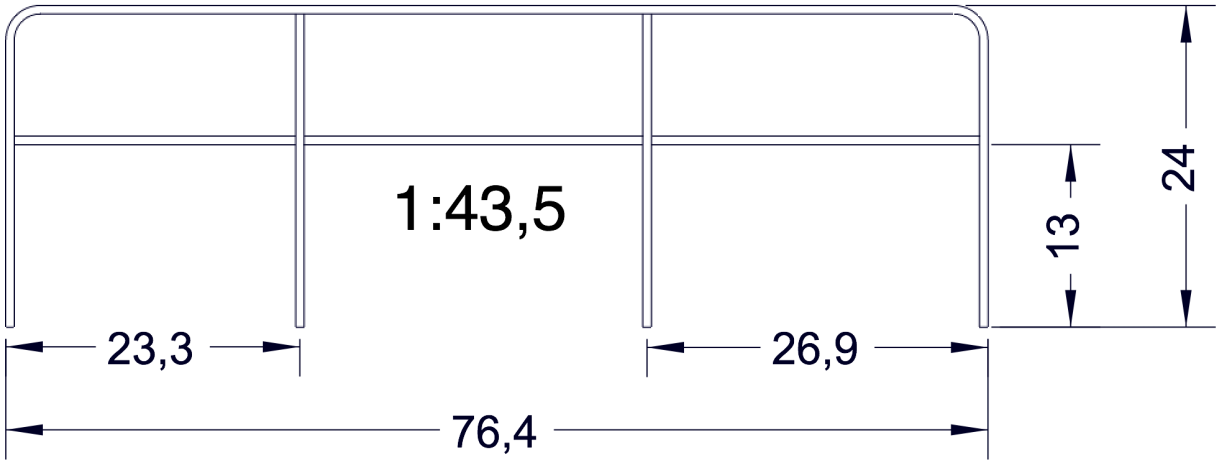
Geländer:

Das Geländer mit dem Draht (3d) wie unten abgebildet biegen und verlöten und dann seitlich an den Umlauf löten.

1:45:

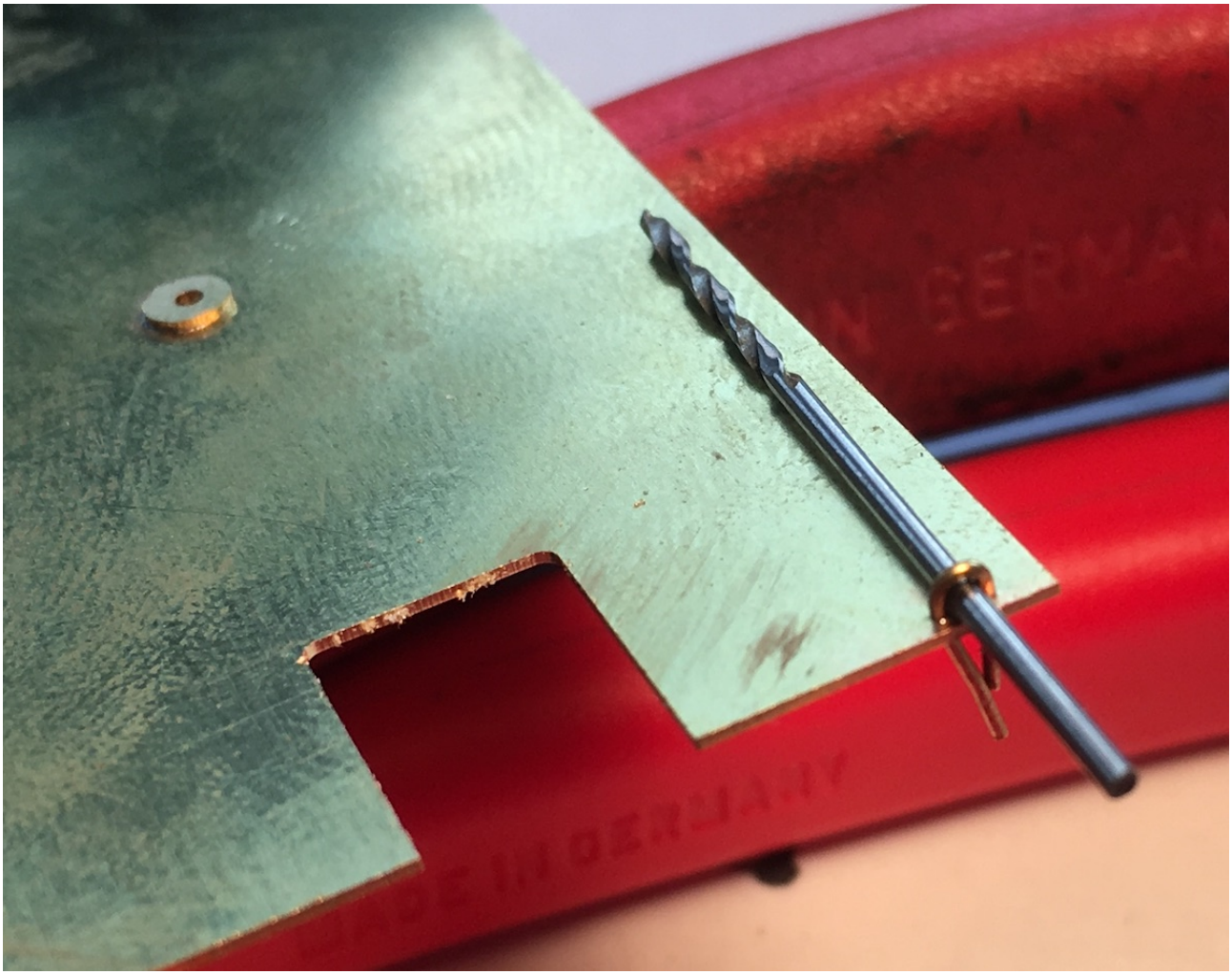


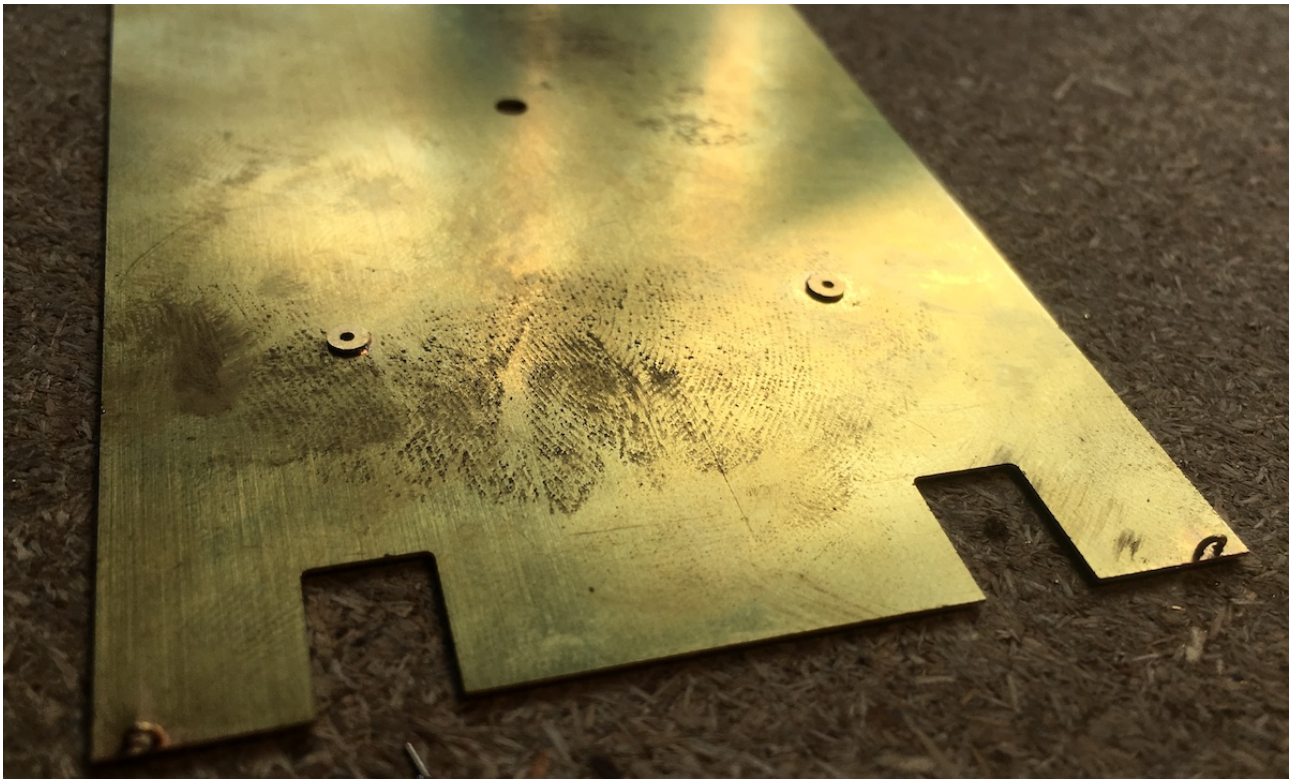
1:43,5:



Grundplatte Fahrwerk:

Die 4 Verstärkungsringe (4c) in die 4 Bohrungen der Umlaufplatte (4a) einlöten. Aus den Draht (4b) 4 U-förmige Stücke biegen, ihn dabei über einen 1mm Bohrer biegen und ebenfalls in die Grundplatte einlöten und von der Unterseite verschleifen.





Die Umlaufplatte kann nun auf das Fahrgestell gelötet werden.
Falls mit Flamme gelötet wird, die Umlaufplatte nicht zu sehr erhitzen, da sie sich sonst verziehen kann!!!
Alternativ kann die Platte auch auf den Rahmen geklebt werden.

Zusammenbau Aufbau:

Das Zahnrad wie weiter oben bereits beschrieben mit dem Aufbau verschrauben. Den oberen Befestigungsblock in die Profile des Gegengewichts stecken und mit dem unteren Befestigungsblock verschrauben. Unter Umständen das Profil ein wenig anpassen damit es leichtgängig zwischen den Blöcken gleitet. Die hintere Abdeckung in den Aufbau setzen und wie oben beschrieben verschrauben. Nun den ganzen Aufbau mit der M3 Schraube (3h) und Beilagscheibe (3i) auf die Grundplatte schrauben.